

スタンピングオイル MS - 3 (E)

製品紹介

スタンピングオイル MS - 3 (E) は、電気機器に用いられるケイ素鋼板・磁性鋼板・冷間圧延鋼板および亜鉛メッキ鋼板などの薄板打抜き油として開発したプレス油です。加工性能はもちろんの事、特に乾燥性に非常に優れ、加工後の油汚れ(埃の付着)、溶接による油焼けが少なく、作業性に大変優れています。

代表性状

試験項目	代表値
比重 (15/4)	0.7984
粘度 (40) mm ² /s	0.9
引火点 (PM)	53
色相 (ASTM)	L0.5
銅板腐食	1

乾燥性

冷間圧延鋼板(SGCC 60×80×1)を#240 ペーパーで研磨、脱脂、乾燥後、スタンピングオイルMS-3(E)を約200mg 鋼板上に広げ、経時的にその蒸発量を測定した。(試験温度:27)

時間 - 蒸発量 (%)		
10分	30分	60分
35.3	79.2	99.0

蒸留性状

	留出温度 ()
初留点	155
50%	168
90%	181
95%	188
終点	198
蒸留残渣 (%)	約 1.0

蒸留曲線

