



ソリューションタイプ水溶性金属加工油剤

サンクール GF-200

(JIS A3 種 1号相当)

製品紹介

サンクール GF-200 は、防錆剤と界面活性剤をバランス良く配合したソリューションタイプの汎用金属加工油剤です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼の一般研削加工	2~5%

$$\text{濃度}(\%) = 1.7 (\text{係数}) \times \text{Brix} \%$$

特長

- 特殊界面活性剤の効果により、良好な研削効率が期待されます。
- 加工点の微細な泡の発生が抑制され、加工面の視認性改善により、生産効率が改善されます。
- 防錆力が優れており、加工物の発錆を抑制します。
- 防腐蚀性、防カビ性に優れ、液寿命を延長し、長期間の安定した研削加工が可能です。
- 研削液の蒸発後のベタつきが少なく、作業性が優れています。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、シリコン及び亜硝酸塩は一切添加しておりません。

代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)
希釈液外観	無色透明
pH	9.8
表面張力 (25℃) mN/m	71.0
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3.3%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100 ◎
	A1050 ×
	ADC12 ×
原液動粘度 (40℃) mm ² /s	8.1
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

荷姿

20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。