



ソリューションタイプ水溶性金属加工油剤

サンクール GF-400

(JIS A3 種 1号相当)

製品紹介

サンクール GF-400 は、防錆剤・油性向上剤等を配合した、防錆性に優れたソリューションタイプの汎用金属加工油剤です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼の一般研削加工	2~5%
レンズの研削加工	1.5~5%

$$\text{濃度(\%)} = 1.5 (\text{係数}) \times \text{Brix \%}$$

特長

- 特殊油性向上剤の使用により、高い研削性が期待出来ます。
- 防錆性が特に優れており、短期中間防錆剤としても使用可能です。
- 防腐蚀性、防カビ性が特に優れており、液寿命を延長し、長期間の安定した研削加工が可能です。
- 抗乳化性が優れており、液の透明性が維持され、作業環境が改善されます。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、シリコン及び亜硝酸塩は一切添加していません。

代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)	
希釈液外観	無色透明	
pH	9.8	
表面張力 (25℃)	mN/m 48.3	
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(1.5%濃度)	
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100	◎
	A1050	×
	ADC12	×
原液動粘度 (40℃)	mm ² /s 7.5	
引火点 (COC)	℃ なし(非危険物)	

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。