

## サンカット 200S

### 製品紹介

サンカット 200Sは、低粘度・高引火点の非塩素系切削・研削油剤です。小径ベアリングの研削や超仕上げ加工に多くの実績があります。

### 特長

目詰まりを防止し、安定した研削性・砥石寿命の延長・仕上げ面の向上が期待出来ます。

### 用途

1. 合金鋼・ステンレス鋼の研削や超仕上げ加工、ホーニング加工
2. 鋼、アルミの一般切削加工

### 代表性状

試験項目	代表値
色 (ASTM)	L 1
動粘度 (40 ) mm <sup>2</sup> /s	1 2 . 0
引火点 (COC)	1 7 8
銅板腐食 (100 , 1hr)	4
硫黄分 mass%	1 . 1
脂肪油分 mass%	6 . 8