



塩素フリー不水溶性金属加工油剤

サンカット EF-13N

(JIS N3 種 3 号相当)

製品紹介

サンカット EF-13N は、油性向上剤及び特殊添加剤を配合した硫黄系不活性タイプの不水溶性金属加工油剤です。

用途

1. 鋼・鋳鉄・アルミ合金の一般切削加工
2. 鋼・鋳鉄・非鉄金属の単(多)軸自動盤加工
3. 鋳鉄・非鉄金属のドリル加工

特長

- 硫黄系不活性タイプの塩素フリー不水溶性金属加工油剤です。
- 低粘度のため、浸透性及び作業性に優れています。
- 淡黄色・低ミストで、優れた作業環境を提供します。
- 不活性タイプのため、非鉄金属の加工に適しています。

代表性状

試験項目	代表性状
外観	淡黄色透明
色相 (ASTM)	L1.5
動粘度 (40℃) mm ² /s	13.6
引火点 (COC) °C	176
銅板腐食 (100℃ 1hr)	1
脂肪油分 mass%	4.5
硫黄分 mass%	0.6
特殊添加剤 mass%	5 以下

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶