



塩素フリー不水溶性金属加工油剤

サンカット EF-27N

(JIS N3 種 8 号相当)

製品紹介

サンカット EF-27N は、油性向上剤及び特殊添加剤を配合した硫黄系不活性タイプの不水溶性金属加工油剤です。

用途

1. 鋼・合金鋼の一般切削加工
2. 鋼・合金鋼の単(多)軸自動盤加工

特長

- 引火点が 200℃以上で消防法の第 4 石油類に該当します。
- 硫黄系不活性タイプの塩素フリー不水溶性金属加工油剤です。
- 淡色・低ミストで、優れた作業環境を提供します。
- 不活性タイプのため、非鉄金属の加工に適しています。

代表性状

試験項目	代表性状
外観	茶色透明
色相 (ASTM)	2.0
動粘度 (40℃) mm ² /s	26.3
引火点 (COC) °C	212
銅板腐食 (100℃ 1hr)	1
脂肪油分 mass%	18.0
硫黄分 mass%	2.0
特殊添加剤 mass%	5 以下

荷姿

200L ドラム、20L ペール缶