

塩素フリー不水溶性金属加工油剤

サンカット EFA-13N

(JIS N3 種 8 号相当)

製品紹介

サンカット EFA-13N は、油性向上剤を配合した硫黄系不活性タイプの不水溶性金属加工油剤です。

用途

- 鋼・合金鋼の単(多)軸自動盤加工
- 鋼・合金鋼・ステンレス鋼のタップ・ねじ切り・リーマ加工
- 鋼・合金鋼のブローチ加工

特長

- 硫黄系不活性タイプの塩素フリー不水溶性金属加工油剤です。
- 低粘度のため、浸透性及び作業性に優れています。
- 潤滑性に優れ、**工具寿命の延長**と構成刃先の生成を抑え、**仕上げ面の向上**が期待できます。
- 低ミスト**で、優れた作業環境を提供します。

代表性状

試験項目	代表性状
外観	淡黄色透明
色相 (ASTM)	L3.0
動粘度 (40°C) mm ² /s	13.4
引火点 (COC) °C	150
銅板腐食 (100°C 1hr)	1
脂肪油分 mass%	16.5
硫黄分 mass%	2.9

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

031302/0001MS

CATL-J-469300