



塩素フリー不水溶性金属加工油剤

サンカット EFDシリーズ

製品紹介

サンカット EFD シリーズは、油性向上剤を配合した硫黄系不活性タイプの不水溶性金属加工油剤です。

用途

鋼・鋳鉄・非鉄金属の一般切削加工

特長

- 硫黄系不活性タイプの塩素フリー不水溶性金属加工油剤です。
- 25Nは引火点が200℃以上で消防法の第4石油類に該当します。
- 5N、10Nは低粘度のため、浸透性及び作業性に優れています。
- 淡黄色・低ミストで、優れた作業環境を提供します。
- 不活性タイプのため、非鉄金属の加工に適しています。
- 4つの粘度グレードを揃えておりますので、その中から最適な製品を選択できます。

代表性状

試験項目	サンカット EFD-5N	サンカット EFD-10N	サンカット EFD-15N	サンカット EFD-25N
JIS相当	N3種1号	N3種1号	N3種1号	N3種3号
外観	黄褐色透明	黄褐色透明	黄褐色透明	黄褐色透明
色相 (ASTM)	L1.0	L1.0	L1.5	L2.0
動粘度 (40℃) mm ² /s	6.1	10.0	14.9	24.4
引火点 (COC) °C	140	164	186	210
銅板腐食 (100℃ 1hr)	1	1	1	1
脂肪油分 mass%	3.8	3.8	3.8	2.8
硫黄分 mass%	0.2	0.2	0.2	0.3

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶