



塩素フリー不水溶性金属加工油剤

サンカット HFP-32N

(JIS N1 種 4 号相当)

製品紹介

サンカットHFP-32Nは、合成油をベースに特殊添加剤を配合した可燃性液体類(指定可燃物)不水溶性高引火点金属加工油剤です。

用途

1. 鋼・合金鋼・非鉄金属の単(多)軸自動盤加工
2. 鋼・合金鋼・非鉄金属の歯切り加工

特長

- 引火点が250℃以上(可燃性液体類)であることより、取扱量の規制が緩和されます。
- 優れた油性向上剤の配合により、工具寿命の延長、仕上げ面の向上が期待できます。
- 淡黄色・低ミスト・低臭気、で、優れた作業環境を提供します。
- 不活性タイプのため、非鉄金属の加工に適しています。

代表性状

試験項目	代表性状
外観	淡黄色透明
色相 (ASTM)	L0.5
動粘度 (40℃) mm ² /s	33.0
引火点 (COC) °C	260
銅版腐食 (100℃ 1hr)	1
合成油 mass%	45
特殊添加剤 mass%	1 以下

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶