

サンカット N-50

塩素フリー

製品紹介

サンカット N-50は、不活性硫黄系不水溶性切削・研削油剤です。優れた反溶着作用により、構成刃先の生成、砥石目詰まりを抑え、特に仕上精度を要求する精密部品の加工に優れた性能を発揮します。

用途

- 合金鋼(ステンレス鋼を含む)の単軸・多軸自動旋盤による切削加工
- 合金鋼(ステンレス鋼を含む)の精密重研削加工

特長

- 潤滑性に優れ、工具寿命(砥石寿命)の延長と、仕上面の向上が期待できます。
- 高引火点で、オイルミストの発生が少なく、作業性に優れています。
- 皮膚かぶれ防止を考慮しています。
- 不活性タイプであり、鋼・非鉄金属の加工に汎用的に使用できます。

代表性状

試験項目	代表値
外観	茶色透明
色 (ASTM)	L3.0
粘度 (40°C) mm ² /s	38.0
引火点 (COC) °C	210
銅板腐食 (100°C, 1hr)	1
脂肪油分 mass%	10.7
硫黄分 mass%	1.3