

サンカット SA-200NL

非塩素系極圧エマルジョンタイプ切削油

製品紹介

サンカット SA-200NLは、特殊潤滑剤および極圧成分を含む、潤滑性・極圧性に優れた非塩素系エマルジョンタイプの切削・研削油剤で、姉妹品のサンカット SA-200と比べ、原液のポンプ圧送性を改良した製品です。

適用作業と標準使用倍率

鋼の一般切削	10倍～30倍
鋼の重切削	5倍～10倍
鋼の精密研削	20倍～40倍

特長

1. 硫黄系極圧添加剤の効果により、従来の塩素系極圧タイプに匹敵する切削性能を有し、特にリーマー・タップ等の重切削加工に優れた性能を発揮します。
2. 鋼の防錆性に優れ、機械および加工物の発錆を抑制します。
3. 抗菌性の良い添加剤を使用しているため、防腐性に優れ、クーラントの寿命を延長できます。
4. 他油分離性に優れており、作動油・摺動面油等の混入を防止することで更に液寿命を延長できます。

代表性状

試験項目		代表性状
原液外観		茶色
希釈液外観※		乳白色エマルジョン
pH※		9.50
表面張力※	(25°C) 10 ⁻³ N/m	38.4
防錆性 (FC-20 チップ法 室温 24hr)	20倍	変化なし
	30倍	変化なし
非鉄金属に 対する影響※	銅 (C1100P)	◎
	アルミ (A1050P)	△

※希釈倍率 10倍

判定基準:◎最適 ○適する △要注意 ×不適(材料や使用条件によっては変色することがあります)

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

001010/0001MS

CATL-J-470780