

サンライト TC-400

製品紹介

サンライト TC-400は、特殊潤滑成分を含む、潤滑性に優れたソリューションタイプの切削・研削油剤です。加工時の臭気が極めて少なく、特にアルミニウムおよび銅合金などの非鉄金属の防食性が優れています。

適用作業と標準使用倍率

作業内容	使用倍率
鋼・合金鋼の NC 旋盤・MC・ボール盤による切削加工	10倍～30倍
非鉄金属(アルミニウム・銅合金)のNC旋盤・MC・専用機・ボール盤による切削加工	10倍～30倍
鋼(含ステンレス)の精密研削	20倍～50倍

特長

1. 潤滑性が優れ、工具寿命の延長及び仕上げ面の向上が期待できます。
2. 使用液の透明性、混入油分の分離性が良好で、作業性に優れます。
3. 起泡性が少なく、また消泡性にも優れます。
4. 使用時の臭気を抑え、優れた作業環境を提供します。
5. 鉄・非鉄金属(アルミニウムおよび銅合金)の防錆性・防食性が優れています。
6. 防腐・防黴性に優れ、液寿命を延長させます。
7. シリコンは含んでいません。

代表性状

試験項目	代表性状
希釈液外観 (*)	無色透明～半透明
pH (*)	8.9
表面張力 (*)	10^{-3} N/cm 34.5
防錆性 チップ法 FC-20 室温 24hr (*)	変化なし
非鉄金属に対する影響 (*)	銅(C-1100P) ◎
	アルミ(A-1050P) ◎
シエル高速四球試験 (*) 150kg/cm ² × 600rpm × 10min 摩耗痕径 mm	0.75

(*)希釈倍率 30倍

判定基準：◎最適 ○適する △要注意 ×不適 (材料や使用条件によっては変色することがあります)

000311/0001MS

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

サンライト TC-400 472550J