



ソリューションタイプ水溶性金属加工油剤

サンライト TC-800

(JIS A2種1号相当)

製品紹介

サンライト TC-800 は、鉱油を含有せず、特殊潤滑成分を配合した、鋼の高速重切削・研削用ソリューションタイプの金属加工油剤です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼・合金鋼及びステンレス鋼の重切削	5～15%
鋳鉄・鋼・合金鋼及びステンレス鋼の重研削加工	3～10%

$$\text{濃度(％)} = 1.4 (\text{係数}) \times \text{Brix \%}$$

特長

- 潤滑性・浸透性の優れた特殊潤滑成分を多く配合しており、高能率重切削・研削に最適です。
- 起泡性が低く、消泡性に優れており、高圧給油システムの工作機械に対応が可能です。
- 混入油分の分離性が優れている為、液の透明性が持続され、作業環境が改善されます。
- 防腐蚀性、防カビ性に優れており、液寿命が大幅に延長され、メンテナンスコストの低減が図れます。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、シリコン及び亜硝酸塩は一切添加していません。

代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)	
希釈液外観	無色透明	
pH	8.5	
表面張力 (25℃) mN/m	35.5	
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3.0%濃度)	
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100	◎
	A1050	×
	ADC12	×
原液動粘度 (40℃) mm ² /s	57	
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)	

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。